

Obora zbudowana w cztery dni

Budowa nowego obiektu gospodarczego to duże wyzwanie. Wiąże się z uzyskaniem szeregu pozwoleń i decyzji administracyjnych, zapewnieniem projektu budowlanego, środków finansowych na przeprowadzenie inwestycji oraz z ekipy bądź firmy, która zagwarantuje wybudowanie budynku. Czynności te wiążą się ze znacznymi nakładami czasu. Okazuje się jednak, że jest sposób postawienia w gospodarstwie konstrukcji tańszej i takiej, której montaż wymagać będzie nie tygodni, lecz dni lub godzin. W określonych przypadkach można ją złożyć bez konieczności uzyskiwania decyzji środowiskowej i pozwolenia budowlanego.

Hale tunelowe to obiekty uniwersalne. Zamiast murowanych ścian mają wykonany najczęściej z ocynkowanej stali szkielet nośny o wysokiej sprężystości. Pokryte są specjalną trudnopalną plandeką z możliwością izolacji wełną mineralną. Ich długość jest zwykle ograniczona jedynie wielkością działki. Producenci proponują różne szerokości hal. Od kilku do nawet kilkunastu metrów.

oraz kotwy śrubowej lub kotwy chwytakowej (w przypadku luźnego gruntu).

– Tradycyjne konstrukcje są drogie i wymagają czasu, aby można było je wybudować. Obowiązujące prawo nie ułatwia realizacji inwestycji. Dodatkowym wyzwaniem jest także konieczność zorganizowania profesjonalnej ekipy, która tradycyjny budynek wykona. My potrzebowaliśmy w gospodarstwie obiektu, który zapewniłby przez długi okres utrzymanie słomy w dobrej jakości. Przy okazji chcieliśmy w nim przechowywać maszyny. Najbardziej praktycznym rozwiązaniem okazała się być hala tunelowa wykonana w technologii Shelterall. O jej zakupie w 2018 r. zdecydowały przede wszystkim niższe koszty w porównaniu z tradycyjnymi konstrukcjami, jak i czas. Do gospodarstwa przyjechał zespół montażowy składający się z czterech ludzi, który w 10 godzin postawił cały obiekt – opowiada Hubert Napiórkowski ze wsi Rzewnie Kolonia w powiecie makowskim.

Budowa hal namiotowych Shelterall opiera się na szkielecie nośnym, który wykonany jest z profili OV90 ze stali ocynkowanej o wy-



Hale tunelowe mogą być wykorzystywane różnorodnie. Służą do magazynowania słomy i siana poprzez przechowywanie w nich maszyn, aż po utrzymanie zwierząt

Ewidencją zaletą łukowych hal namiotowych jest system kotwienia stalowego profilu. Hale można mocować do gruntu, betonu, asfaltu czy nawet kostki brukowej. Zakotwienie konstrukcji do podłoża jest szybkie i nie wymaga fundamentowania. W zależności od rodzaju podłoża, hale mogą być mocowane za pomocą stopy podporowej i kotew mechanicznych (dla terenu utwardzonego)

sokiej granicy sprężystości. Producent zapewnia, że jest on dwa razy bardziej wytrzymały niż rura $\phi 60$ ze zwykłej stali. W zależności od wielkości hali oraz strefy śniegowej i wiatrowej, profile są ustawiane co 1 m lub 1,5 m. Montaż profili odbywa się zaś przy zastosowaniu niewymagających spawania krzyżakowych elementów złącznych.

> dokończenie na str. 54

Korbanek

JAKOŚĆ I DOŚWIADCZENIE

ROSTSELMASH

Professional Agrotechnics



Kombajn	Moc (KM)	Wyposażenie	Cena PLN netto*
Nova 330	175	heder 4,0 m	389 900
Vector 425	228	heder 5,0 m	425 900
Acros 595+	333	heder 6,0 m + wózek	599 900
RSM 161	380	heder 7,0 m + wózek	819 900
Torum 770	520	heder 9,0 m + wózek	980 000

*Dotyczy maszyn znajdujących się w magazynie sieci Korbanek

Zamień starego BIZONA na nowy kombajn NOVA

Zostaw BIZONA jako wpłatę i odbierz kombajn NOVA!

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ ZADZWOŃ: 513 600 630

Korbanek

Generalny Importer Rostselmash

ul. Poznańska 159
62-080 Tarnowo Podgórne
www.korbanek.pl, info@korbanek.pl

tel. 61 8 950 301 sprzedaż maszyn
tel. 61 8 950 302 serwis
tel. 61 8 950 303 części zamienne

SIEĆ SPRZEDAŻY, SERWISU I CZĘŚCI ZAMIENNE



* Powyższa oferta ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego.

– Technologia tych hal jest uniwersalna. Oczywiście zaletą jest ich montaż bezpośrednio do podłoża. My jednak zdecydowaliśmy się, że obiekt przeznaczony do magazynowania słomy będzie postawiony na fundamentach. Grunt, na którym została hala ustawiona jest luźny. To piasek, dlatego też dla stabilności całej konstrukcji zdecydowaliśmy o wylaniu w ziemi betonowej podstawy o wymiarach 60 x 30 cm. To wystarczyło, aby cała konstrukcja była solidna i stabilna. Trwałe związanie z gruntem hali wiązało się z koniecznością zrealizowania procedury budowlanej. Wybraliśmy obiekt o szerokości 12 m i długości 30 m – mówi Napiórkowski.



Wyposażenie hali zostało tak zaaranżowane, aby po stole paszowym mógł swobodnie poruszać się wóz paszowy

bydła jest dodatkowo izolowana. Najpierw została położona folia, potem wełna mineralna, na końcu jest zaś naciągnięta plandeka z atestem świadczącym o tym, że nie jest łatwopalna. Na bocznych ścianach do wysokości około 3 m zostały także zamontowane stalowe zabezpieczenia. To było zalecenie producenta. Chroni ono przed mechanicznymi otarciami. Dzięki temu zostało zniwelowane ryzyko ewentualnego uszkodzenia pokrycia hali – opowiada Napiórkowski.

Gospodarstwo samodzielnie opracowało ściany szczytowe. Zostały one wykonane za pomocą miejscowego zakładu rzemieślniczego. Składają się z profilu stalowego, wewnątrz którego znajduje się 4 cm warstwa styropianu. Obicie na zewnątrz wykonane zostało z blachy trapezowej i płaskiej w środku. Ściany składają się z czterech drzwi. Skrajne po lewej i prawej stronie są przesuwane. Środkowe zaś są otwierane na zewnątrz. Służą do usuwania obornika.

– Firma Arbena dostarczyła siatkę, która pokrywa łuki ścian szczytowych. Praktyczne rozwiązanie, ponieważ umożliwia montaż dodatkowej izolacji w postaci płyt styropianowych. Zima była łagodna i w tym roku nie zachodziła konieczność stosowania dodatkowych zabezpieczeń. W hali nie ma problemu z wentylacją. Wymiana powietrza odbywa się swobodnie – mówi Hubert Napiórkowski.

Hala dla bydła mięsnego została postawiona na fundamentach. Ma także doprowadzoną instalację elektryczną i wodną. To dlatego podobnie jak ma to miejsce w przypadku tradycyjnych obiektów inwentarskich konieczne było pokonanie całej procedury administracyjnej. Nie obyło się bez decyzji środowiskowej, która jest konieczna do uzyskania pozwolenia na budowę. Hala z racji swojej konstrukcji i właściwości została postawiona błyskawicz-

WIZYTÓWKA GOSPODARSTWA

Hubert Napiórkowski wraz z ojcem Jarosławem prowadzi specjalizujące się w hodowli bydła gospodarstwo o areale 65 ha. Produkcja roślinna podporządkowana jest zwierzęcej. Uprawiana jest kukurydza na kiszonkę i zboża. Utrzymywane są także TUZ. Stado bydła mlecznego liczy 30 szt., bydła opasowego 80 szt., a jałowizny 40 szt. Gospodarstwo jest dostawcą mleka do spółki Polindus.



Aranżacja przestrzeni wewnątrz hali była pomysłem rolników uwarunkowanym maszynami, jakie znajdują się w gospodarstwie. Bydło żywione jest TMR. Konieczne więc było wykonanie w środku stołu paszowego, po którym swobodnie mogłyby się poruszać wóz paszowy ze zbiornikiem o pojemności 8 m³. Został on wyznaczony i wybetonowany po prawej stronie hali. Jego szerokość to 3,5 m. Po lewej stronie znajdują się stanowiska dla bydła. Wygrodzono sześć przegród a każda ma 37 m² powierzchni.

Zwierzęta są utrzymywane na głębokiej ściółce. Betonowa posadzka została obniżona o 80 cm względem stołu paszowego. Znajduje się przy nim dodatkowe 40 cm podwyższenie, tak aby bydło mogło swobodnie sięgać do paszy w przypadku, kiedy na posadzce zalega mniej ściółki. W hali zostały także zamontowane wygrodzenia i drabiny zatraskowe.

– Szerokość hali to 10 m. Była uwarunkowana ceną. Szersza 12 m. była droższa. Długość obiektu to 36 m. Technologicznie to taka sama hala jak ta na słomę. Jedyna różnica to rozstaw przęseł. Jest mniejszy zamiast 1,5 m wynosi 1 m. Hala dla

Ściółka w hali

Metalowe kotwy łuków zostały więc umieszczone w betonowym fundamencie. Producent zapewnia, że mogą one być bezpośrednio montowane w ziemi na głębokości 60 cm.

Prosta konstrukcja, korzystna cena realizacji inwestycji spowodowały, że w 2019 r. w gospodarstwie została zrealizowana kolejna podobna inwestycja. Tym razem zdecydowano się na obiekt bardziej złożony i przeznaczony do utrzymania bydła opasowe-

go. Hale tunelowe można bowiem aranżować i dostosowywać do wymagań danego gospodarstwa.

– Postawienie budynku tradycyjnego dla opasów byłoby czasochłonne i drogie. My chcieliśmy cały proces kolejny raz zrealizować szybko. Firma Arbena, która dostarczała nam technologię namiotową zapewniła nas, że można w takich halach utrzymywać zwierzęta. Okazało się, że nie ma przeciwwskazań do instalowania w nich wyposażenia znanego z tradycyjnych obór – opowiada Hubert Napiórkowski.

HALA ŁUKOWA KRYTA BLACHĄ

O WYMIARACH
10,80m x 10m



TARNOWA 75, 62-067 RAKONIEWICE



JUŻ OD
16000 zł
BRUTTO



tel. + 48 530 264 369
tel. + 48 664 125 869
tel. + 48 604 407 206
dh@olimet.eu

www.olimet.eu

nie. Po otrzymaniu niezbędnej dokumentacji i wykonaniu wyposażenia montaż obiektu trwał cztery dni a prowadziło go sześć osób.

Bez wiązania

Urzędy przepisy dotyczące stawiania hal łukowych interpretują na terenie kraju dosyć swobodnie. Utrudnia to działalność rolnikom jak i firmom, które zajmują się dostarczaniem takich konstrukcji. Obiekty znajdujące się w miejscowości Rzewnie Kolonia spełniają wiele

funkcji i są wyposażone w instalacje. Hale łukowe budowane na terenie kraju wykorzystywane są w różnorodny sposób, także jako garaże i stodoły. Mają za zadanie chronić znajdujące się tam maszyny i paszę przed promieniami słonecznymi i deszczem.

Krajowe przepisy budowlane wymagają pozwoleń dla konstrukcji, które mają fundamenty, są wyposażone w instalacje oraz wykonane są z materiałów trwałych. Plandeka nie jest za taki uważana. Zamiast



Bydło opasowe utrzymywane jest na głębokiej ściółce. Długość hali to 36 m a szerokość liczy 10 m. W przestrzeni dla zwierząt została wydzielonych sześć zagród. Każda ma 37 m² powierzchni



Dzięki hali namiotowej słoma może być przechowywana przez długi okres czasu. Nie traci też swojej jakości. Nie dochodzi do gnicia przez co straty ilościowe są zminimalizowane

Fot. Tomasz Ślęzak (x5)

stałej instalacji elektrycznej hale tunelową można wyposażyć w oświetlenie oparte na zwykłym ogrodowym przedłużaczu elektrycznym. Prąd jest wtedy dostarczany z zewnątrz. To oznacza, że tak wyposażone hale nie powinny wymagać pozwolenia budowlanego.

– Podejście urzędów jest bardzo zróżnicowane. Niektóre naszym klientom nie robią problemów i nie wymagają pozwoleń budowlanych. Inne każą przejść pełną procedurę nawet, jeśli hala stanowi funkcję tylko zadaszania. Nie ma prądu, wody ani ogrzewania. Nasze hale montu-

jemy na betonowych bloczkach, do których kotwione są przęsła. Dla niektórych urzędników stanowią one fundament więc jest to pretekst do uzyskania pozwolenia. Inni uważają, że to nie ma takiej konieczności. Prośby naszych klientów skłoniły nas do opracowania specjalnego rozwiązania. Istnieje możliwość montażu naszych hal do bloczków leżących na gruncie. Konstrukcja hali jest tak wykonana, że obiekt stoi bardzo stabilnie – mówi Łukasz Przymuszała z wielkopolskiej firmy OLIMET Dariusz Bieganeck.

Tomasz Ślęzak

SOLIDNE HALE TUNELOWE DO WSZELKICH ZASTOSOWAŃ ROLNICZYCH



SPRZEDAŻ – MONTAŻ – SERWIS
NA TERENIE CAŁEGO KRAJU

Tel. 177 877 877
arbena.pl